

# BANCO CON 5 CASSETTI 2X100 1X150 2X200



La foto è ad uso puramente indicativo non esaustivo del prodotto

ART.	EAN	L [mm]	P [mm]	H [mm]	Peso netto [kg]
MASTERWR1532	8052693261864	1500	750	890	117

Dati tecnici	Portata [kg]	1500
--------------	--------------	------

Proprietà	Colore	Blu + Grigio antracite
	RAL	5012+7016

Specifiche di vendita	Multiplo d'ordine [NR]	1
	Montaggio	Smontato
	Peso lordo [kg]	124
	Peso cartone [kg]	1,5
	Peso legno [kg]	4,5
	Peso plastica [kg]	0,088
	Peso polistirolo [kg]	0,430
	Volume imballo [m <sup>3</sup> ]	0,6274

Composto da:

Quantità	ART.	Descrizione
1	MBP15754MOV0100	Piano in multiplex
1	M03G085100V0004	Gamba
1	M00G00010ST0139	Coppia staffe a v per gamba
1	M23A085C0109004	Armadio con 5 cassetti 2x100 1x150 2x200

Tolleranze: dimensioni ±2% | pesi ±5%



INNOVATION  
SINCE 1929.



Company certificated ISO 9001

#### FAMIS.r.l.

VIA STAZIONE ROSSANO, 13 – 36027 ROSÀ (VI) ITALY  
TEL +39 0424 585455 – FAX +39 0424 585470  
INFO@FAMISPA.COM  
R.I. DI VICENZA, C.F. & P. IVA IT03498610249  
CAPITALE SOCIALE EURO 100.000,00 INT. VERS.  
CCIAA VI: R.E.A. N° 330190  
Soggetta ad attività di direzione e coord. di C.I.M.M. S.p.A.

FAMI EXPORT DEPT.  
TEL +39 0424 585455  
FAX +39 0424 585472  
EXPORT@FAMISPA.COM

[WWW.FAMISPA.COM](http://WWW.FAMISPA.COM)

STOREVAN  
TEL +39 0424 585455  
FAX +39 0424 585482  
INFO@STOREVAN.IT

[WWW.STOREVAN.COM](http://WWW.STOREVAN.COM)